

WYMAGANIA PROGRAMOWE
Podstawy technik wytwarzania
ślusarz

OCENA DOPUSZCZAJACY

Uczeń umie z pomocą nauczyciela opisać pomiary warsztatowe .Potrafi rozróżnić przyrządy pomiarowe. Omówi z pomocą nauczyciela obróbkę skrawaniem. Zna przykłady maszyn. Wie co to jest obróbka plastyczna Wyjaśni pojęcie obróbki zgrubnej i wykańczającej. Wymieni podstawowe mechanizmy i elementy maszyn. Wie co to jest zużycie części i wie jak przeciwdziałać. Poda źródła energii

OCENA DOSTATECZNY

Uczeń zna podstawowe narzędzia pomiarowe, umie je opisać. Wymieni sposoby wytwarzania maszyn i urządzeń. Potrafi wymienić podstawowe maszyny i urządzenia transportowe. Posiadał umiejętność rozróżniania obrabiarek do metali . Samodzielnie przedstawi proces produkcji osi i wałów. Wymieni rodzaje obróbki erozyjnej. Poda przykłady zastosowań frezowania. Rozróżni różne rodzaje ściernic . Poda zasady BHP podczas obróbki wykańczającej.

OCENA DOBRY

Uczeń posługuje się rysunkami i schematami w celu wyjaśnienia zasady działania maszyn. Wymieni i omówi nowoczesne sposoby obróbki metali i ich stopów. Potrafi wyjaśnić oraz narysować rodzaje frezów. Umiejętność rozróżniania sposobu obróbki pozwala mu opowiedzieć jak można wykonać wałek. Samodzielnie wyjaśni jak działa urządzenie chłodnicze. Wymieni i omówi zagrożenia związane z techniką wytwarzania maszyn. Poda przykłady napędów. Rozróżni podstawowe ściernice.

OCENA BARDZO DOBRY

Uczeń posługuje biegle się rysunkami i schematami w celu wyjaśnienia zasady działania maszyn. Wymieni i omówi nowoczesne sposoby wytwarzania maszyn i urządzeń. Potrafi wyjaśnić oraz narysować kolejno podstawowe operacje obróbki skrawaniem. Poda kolejność wykonywania obróbki wykańczającej. Samodzielnie objaśni obróbkę drutu stalowego. Wie jak wykonuje się koła zębate. Potrafi zastosować odpowiednie obrabiarki do obróbki skrawaniem. Powie z jakich podzespołów zbudowana jest maszyna hydrauliczna. Potrafi wyjaśnić w jakim celu stosuje się obróbkę gładkościową.

OCENA CELUJACY

Uczeń posiadał wiedzę i umiejętności jak na ocenę bardzo dobry. Potrafi samodzielnie przedstawić sposób produkcji podstawowych części maszyn i objaśnić krok po kroku. Ze schematu lub dowolnego rysunku rozpozna części maszynowe, określi rodzaj obróbki skrawaniem, poda typowe zagrożenia związane z obróbką skrawaniem. Sam rozszerza swoją wiedzę korzystając z różnych źródeł (literatura, programy komputerowe).

