

WYMAGANIA PROGRAMOWE

Technologia napraw elementów, maszyn, urządzeń i narzędzi ślusarz

OCENA DOPUSZCZAJACY

Uczeń umie z pomocą nauczyciela opisać w jaki sposób zbudowana jest tokarka uniwersalna. Potrafi rozróżnić główne elementy tokarki. Omówi z pomocą nauczyciela mechanizm powstania korozji. Zna przykłady zabezpieczeń przed korozją. Wie co to są powłoki antykorozyjne. Wyjaśni pojęcie naprawy obrabiarek.. Wie co to jest konserwacja.

OCENA DOSTATECZNY

Uczeń zna podstawowe zespoły tokarki , umie je opisać. Wymieni typowe prace na tokarce. Potrafi wymienić parametry skrawania. Posiada umiejętność rozróżniania zespołów tokarki . Samodzielnie wyjaśni jak nanosimy powłoki natryskowe. Wymieni elementy konika. Poda przykłady zastosowań powłok galwanicznych. Rozróżni różne rodzaje tokarek. Poda sposoby pracy tokarki, aby zniwelować zużycie części

OCENA DOBRY

Uczeń posługuje się rysunkami i schematami w celu wyjaśnienia zasady działania tokarki uniwersalnej. Wymieni i omówi podstawowe zespoły tokarki. Potrafi wyjaśnić budowę suportu i skrzynki suportowej. Poda elementy noża tokarskiego. Samodzielnie wyjaśni sposób demontażu obrabiarek. Poda plan konserwacji i zabezpieczenia antykorozyjnego tokarki uniwersalnej. Rozróżni zużycie części tokarek. Zna zasady BHP przy konserwacji tokarki.

OCENA BARDZO DOBRY

Potrafi wyjaśnić oraz narysować kolejno podstawowe fazy procesu technologicznego. Poda etapy procesu technologicznego. Samodzielnie posługuje się dokumentacją technologiczną. Wie jak planować naddatki na obróbkę. Potrafi zaplanować naprawę tokarki. Korzysta z DTR w celu zapoznania się z zasadą pracy obrabiarki. Dla prostej obróbki skrawaniem określi parametry skrawania. Poda specyfikację narzędzi , materiałów, urządzeń niezbędnych do wykonania konserwacji. Potrafi dobrać materiały eksploatacyjne w oparciu o dokumentację i normy.

OCENA CELUJACY

Uczeń posiada wiedzę i umiejętności jak na ocenę bardzo dobry. Potrafi samodzielnie przedstawić system planowo-zapobiegawczych napraw. Ze schematu lub dowolnego rysunku przedstawi przebieg projektowania procesów technologicznych. Określi zużycie części tokarki i określi sposób konserwacji i zabezpieczenia antykorozyjnego zgodnie z zasadami BHP, ppoż, ochrony środowiska. Sam rozszerza swoją wiedzę korzystając z różnych źródeł (literatura, programy komputerowe).

. Luiza Lazar